

BOPP
Verbundgewebe-PLUS



www.bopp.com

«THE ART OF SWISS PRECISION»

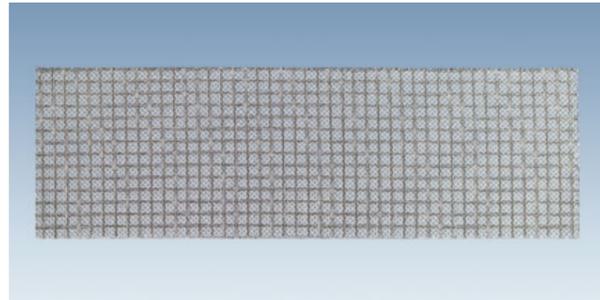
Wir blicken auf eine spannende Zukunft

Unser inzwischen etabliertes Betamesh-PLUS-Gewebe bietet als Filterlage in Verbundgeweben interessante Perspektiven. Hierdurch resultieren robuste Gewebestrukturen mit feinsten Filtrationseigenschaften und gleichzeitig höchsten Durchflüssen. Der Leistungsbedarf Ihres Filtrations-

prozesses wird reduziert, die Standzeit der Filterelemente erhöht und damit die Betriebskosten verringert. Neben den nachfolgend dargestellten Verbundgeweben sind kundenspezifische Gewebekombinationen möglich.

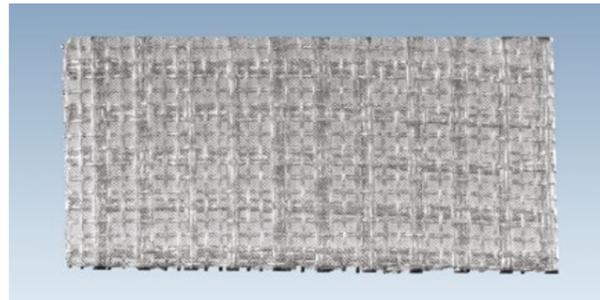
Topmesh-PLUS 2-lagig

Zweilagiges Filtermedium mit einem Betamesh-PLUS als Filterlage und einer Stützstruktur aus Quadratmaschengewebe zur Stabilisierung. Für mittlere Druckbelastungen bei optimalen Rückspüleigenschaften. Durch die geringe Lagenanzahl werden sehr niedrige Druckverluste realisiert. Sehr gut geeignet für CIP-Filter (CIP = Cleaning in Place) in der pharmazeutischen und chemischen Industrie. Bei sehr hohen Druckbelastungen und grossen Durchmessern sind gegebenenfalls zusätzliche Stützelemente erforderlich.



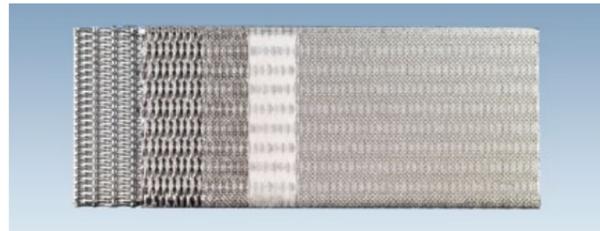
Topmesh-PLUS 3-lagig

Dreilagiges Filtermedium mit einem Betamesh-PLUS als Filterlage, einer stabilen Stützstruktur aus Quadratmaschengewebe und dazwischen einer Verbindungslage, um die zulässige Druckbelastung zu erhöhen. Die Rückspülfähigkeit und die geringen Durchflusswiderstände bleiben erhalten. In der Regel werden keine separaten Stützelemente mehr benötigt. Daher ist Topmesh 3-lagig beispielsweise für CIP-Filter gut geeignet.



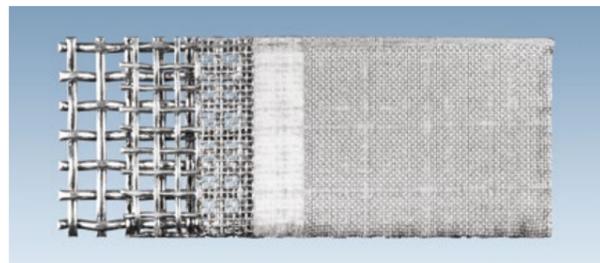
Poremet-PLUS

Poremet-PLUS ist ein höchst stabiles blechartiges Filtermedium für hohe Druckbelastungen und raue Betriebsbedingungen. Es eignet sich besonders für die Fein- und Feinstfiltration. Durch die Verwendung der Betamesh-PLUS-Gewebe als Filterlage ist es auch im Bereich der Feinstfiltration sehr gut rückspülbar.



Absolta-PLUS

Absolta-PLUS ist ein stabiles, hochporöses Filtermedium für raue Betriebsbedingungen bei mässigen Druckbelastungen. Durch den Einsatz von Betamesh-PLUS-Geweben als Filterlage weist es sehr gute Rückspüleigenschaften und hohe Durchflussleistungen auf. Es eignet sich besonders für die Fein- und Feinstfiltration. Absolta-PLUS besteht aus fünf optimal aufeinander abgestimmten Gewebelagen.

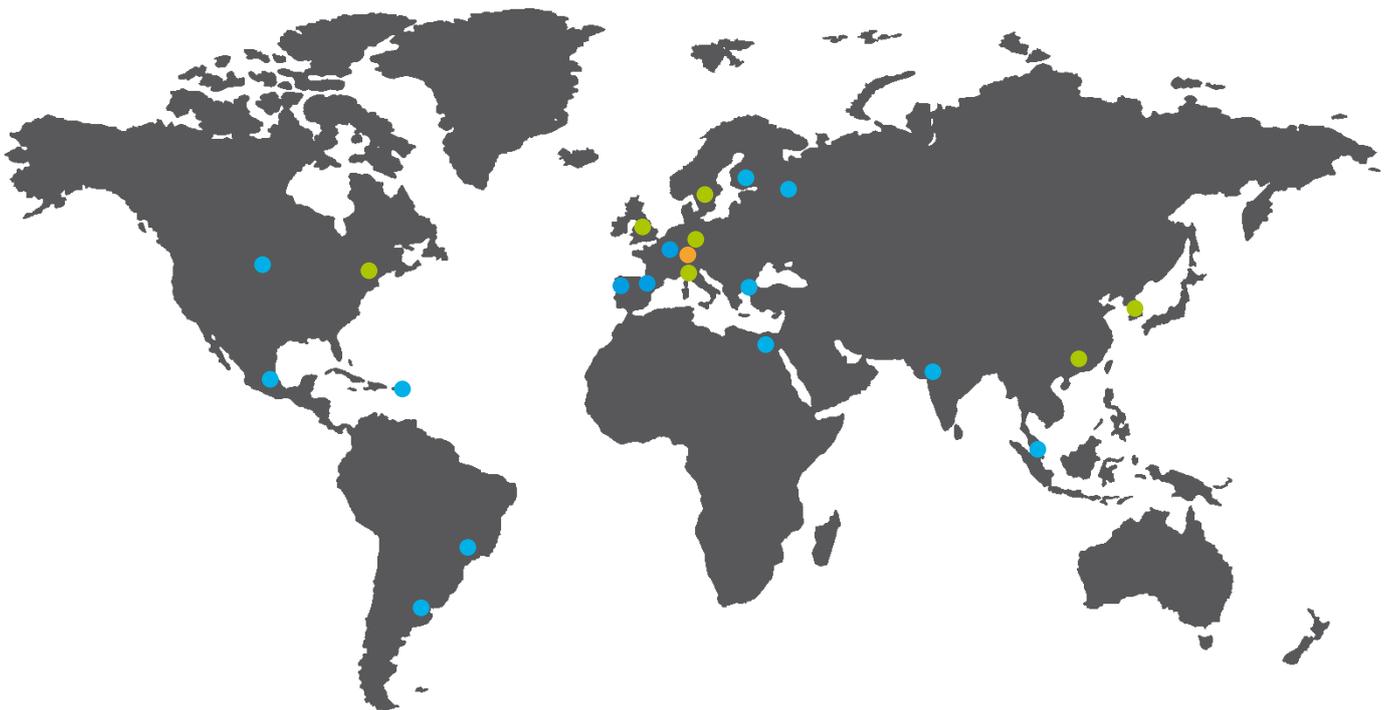


Technische Daten

Produktname	Geometrische Porengrösse [µm]	Gewebedicke [mm]	Porosität [%]	A _s [mm ² /cm]	R _p [N/cm]	Gewicht [kg/m ²]	Eu
TM2-PLUS 5	5	0.7	60	1.3	207	2.25	2'176
TM2-PLUS 6	6	0.7	60	1.3	207	2.25	1'917
TM2-PLUS 7	7	0.7	60	1.3	207	2.25	1'341
TM2-PLUS 8	8	0.7	60	1.3	207	2.30	1'185
TM2-PLUS 10	10	0.7	60	1.3	207	2.30	847
TM2-PLUS 12	12	0.7	60	1.3	207	2.30	695
TM2-PLUS 15	15	0.7	60	1.3	207	2.30	537
TM3-PLUS 5	5	2.0	60	3.6	573	6.05	2'250
TM3-PLUS 6	6	2.0	60	3.6	573	6.05	1'900
TM3-PLUS 7	7	2.0	60	3.6	573	6.05	1'271
TM3-PLUS 8	8	2.0	60	3.6	573	6.10	1'096
TM3-PLUS 10	10	2.0	60	3.6	573	6.10	816
TM3-PLUS 12	12	2.0	60	3.6	573	6.10	669
TM3-PLUS 15	15	2.0	60	3.6	573	6.10	469
Absolta-PLUS 5	5	2.4	55	4.9	780	8.20	2'370
Absolta-PLUS 6	6	2.4	55	4.9	780	8.20	2'022
Absolta-PLUS 7	7	2.4	55	4.9	780	8.20	1'456
Absolta-PLUS 8	8	2.4	55	4.9	780	8.25	1'300
Absolta-PLUS 10	10	2.4	55	4.9	780	8.25	1'005
Absolta-PLUS 12	12	2.4	55	4.9	780	8.25	835
Absolta-PLUS 15	15	2.4	55	4.9	780	8.25	713
Poremet-PLUS 5	5	1.7	30	5.5	1080	9.05	3'345
Poremet-PLUS 6	6	1.7	30	5.5	1080	9.05	3'050
Poremet-PLUS 7	7	1.7	30	5.5	1080	9.05	2'438
Poremet-PLUS 8	8	1.7	30	5.5	1080	9.10	2'225
Poremet-PLUS 10	10	1.7	30	5.5	1080	9.10	1'981
Poremet-PLUS 12	12	1.7	30	5.5	1080	9.10	1'831
Poremet-PLUS 15	15	1.7	30	5.5	1080	9.10	1'704

- **Geometrische Porengrösse x_{geo}**
Ein auf Basis charakteristischer Gewebeparameter wie Bindungsart, Drahtdurchmesser und Teilung berechneter Wert. Er beschreibt den Durchmesser der grössten sphärischen Kugel, die das Gewebe gerade noch passieren kann.
- **Streckgrenze R_p**
Maximal zulässige Belastung der Gewebe in Kett- oder Schussrichtung, ohne bleibende signifikante Verformung.
- **A_s**
Ist der wirksame Querschnitt der Drähte, welche senkrecht zur Schnittkante verlaufen.
- **Porosität**
Anteil des leeren Volumens im Gewebe am eingenommenen Gesamtvolumen des Gewebes. Das Gesamtvolumen wird durch die äusseren Dimensionen Länge, Breite und Dicke des Gewebes definiert.
- **Eu**
Dimensionslose Kennzahl (Eulerzahl) zur Bewertung der Verhältnisse der Druck- zu den Trägheitskräften der betroffenen Gewebespezifikationen. Höhere Werte bedeuten höhere Druckdifferenzwerte bei gleichen Bedingungen (Luft, 20 m/min, 20 °C). Die Werte sind lediglich geeignet, die Gewebe bezüglich des Strömungswiderstands untereinander zu vergleichen.
- Technische Änderungen vorbehalten
- Auf Wunsch können kundenspezifische Verbundgewebe mit definierten Spezifikationen angeboten werden.

Die BOPP Gruppe



- Hauptsitz
- Niederlassungen
- Vertretungen/Agenten

G. BOPP + CO. AG

Bachmannweg 21
CH-8046 Zürich
Phone +41 (0)44 377 66 66
E-Mail info@bopp.ch
www.bopp.com



www.bopp.com

«THE ART OF SWISS PRECISION»