

BOPP GI

Rostfreie und hitzebeständige Gitter

BOPP GI Rostfreie und hitzebeständige Gitter

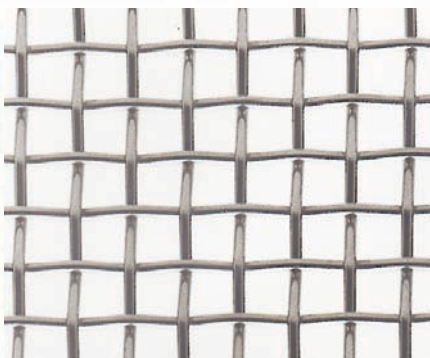
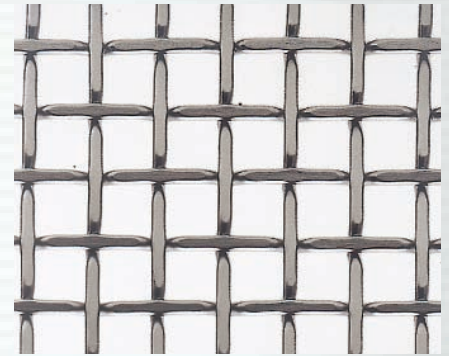
Definitionen

Einseitig glatte Gitter (EG)

Form E, DIN 4185

Die Oberfläche (obere Seite) ist flach und bietet somit für das daraufliegende Gewebe die grösstmögliche Stützfläche. Die untere Seite besteht aus Kröpfungen und behindert z.B. das Filtrat nicht am Durchfluss.

Anwendung: Stütze für feinere Gewebe bei einer hohen Flächenbelastung (Δp).



Glatte Gitter (GG)

Form A, DIN 4185

Glatte Gitter sind symmetrisch im Aufbau. Die obere und untere Seite sind gleich gekröpft.

Anwendung: Sieben, Sortieren, Stütze für feinere Gewebe oder andere Filtermedien, Abschrankungen, architektonische Anwendungen.

Sonderform

GG 4-Kant: Vierkantdraht in Schussrichtung, Runddraht in Kettrichtung (Kettrichtung = Länge der Rolle)

Anwendung: Schälen, Granulieren dank rauer Oberfläche, Deko-, Design-Produkte, Innenarchitektur

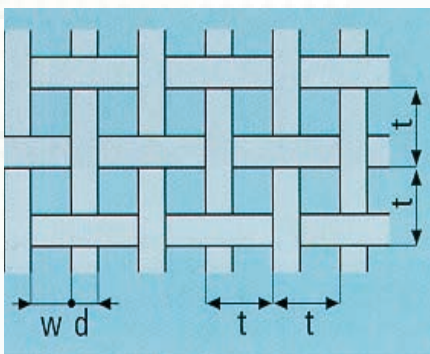
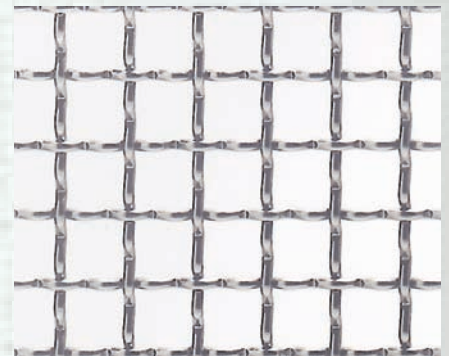
Wellengitter (WG)

Form C, DIN 4185

Es werden mehr Kröpfungen als eigentlich nötig hergestellt, um dem Gitter eine grössere Stabilität zu verleihen. Aber nur jede 3. oder 5. Kröpfung verfügt über einen Querdraht. Somit ergibt sich eine grössere

Anzahl Stützpunkte für das daraufliegende Gewebe. Sehr grosse offene Siebfläche ist möglich.

Anwendung: Dekoration (z.B. Innenraumgestaltung), Stützgitter, Berührungsschutz.



Maschenweite (w) Drahtdurchmesser (d) Teilung (t)

Gitter mit quadratischen Öffnungen werden durch Maschenweite (w) und Drahtdurchmesser (d) definiert. Die Maschenweite (w) ist der Abstand zwischen zwei benachbarten Drähten (d)

$$\text{Teilung } t = w + d$$

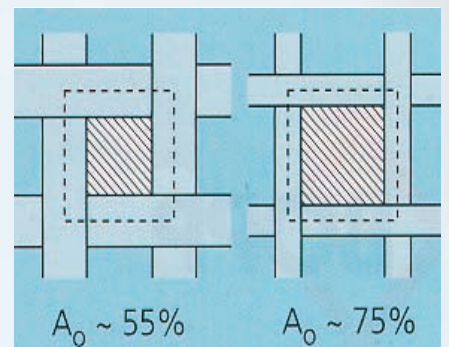
Offene Siebfläche (A_o)

Als offene Siebfläche wird der prozentuale Anteil aller Gitteröffnungen an der gesamten Siebfläche bezeichnet.

$$A_o = \left(\frac{w}{w+d} \right)^2 \times 100\%$$

Beispiel: GG 6,0/2,0

$$A_o = 56\%$$



BOPP GI Rostfreie und hitzebeständige Gitter

Spezifikationen



BOPP GI Edelstahlgitter sind in einem umfassenden Sortiment für unzählige Anwendungen erhältlich. Die nachstehende Tabelle zeigt die gebräuchlichsten Spezifikationen.

Bezeichnung	Lichte D Maschenweite w mm	raht- stärke d mm	Offene Siebfläche A. %	Gitterdicke ca. mm	Werkstoffe Standard	Gewicht kg/m ² ³⁾
Einseitig glatte Gitter EG						
EG 5.0/1.8	5.0	1.8	54	3.5	1.4301/1.4404/2.4602	6.0
EG 6.0/2.2	6.0	2.2	54	4.5	1.4301/1.4404/2.4602	7.5
EG 10.0/3.0	10.0	3.0	59	6.0	1.4301/1.4404/2.4602	8.8
Glatte Gitter GG						
GG 3.5/1.5	3.5	1.5	49	3.0	1.4301/1.4401	5.8
GG 5.0/ 1.8	5.0	1.8	54	3.6	1.4301/1.4401	6.0
GG 6.0/2.0	6.0	2.0	56	4.0	1.4301/1.4401	6.4
GG 8.0/2.0	8.0	2.0	64	4.0	1.4301/1.4401	5.1
GG 10.0/2.5	10.0	2.5	64	5.0	1.4301/1.4401/1.4864	6.4
GG 12.0/2.5	12.0	2.5	68	5.0	1.4301/1.4401/1.4864	5.5
GG 14.0/3.0	14.0	3.0	68	6.0	1.4301/1.4401/1.4864	6.7
GG 4-Kant 1.00/0.65	1.0	0.65	37	1.3	1.4301/1.4401	3.7
GG 4-Kant 1.25/0.80	1.25	0.80	37	1.6	1.4301/1.4401	4.8
GG 4-Kant 1.50/1.00	1.5	1.0	36	2.0	1.4301/1.4401	6.1
GG 4-Kant 2.00/1.00	2.0	1.0	44	2.0	1.4301/1.4401	4.9
GG 4-Kant 2.50/1.00	2.5	1.0	50	2.0	1.4301/1.4401	4.1
GG 4-Kant 3.15/1.50	3.15	1.5	46	3.0	1.4301/1.4401	7.7
Wellengitter WG						
WG 8.0/1.5	8.0	1.5	71	3.0	1.4301/1.4401	3.1
WG 10.0/1.5	10.0	1.5	76	3.0	1.4301/1.4401	2.5
WG 12.0/2.0	12.0	2.0	73	4.0	1.4301/1.4401	3.7
WG 15.0/2.0	15.0	2.0	77	4.0	1.4301/1.4401	3.0
WG 16.0/2.5	16.0	2.5 ¹⁾	75	5.0	1.4301/1.4401/1.4864	4.3
WG 18.0/2.5	18.0	2.5 ¹⁾	77	5.0	1.4301/1.4401/1.4864	3.9
WG 20.0/2.5	20.0	2.5 ¹⁾	79	5.0	1.4301/1.4401/1.4864	3.5
WG 25.0/3.0	25.0	3.0 ²⁾	80	6.0	1.4301/1.4401/1.4864	4.1
WG 30.0/3.0	30.0	3.0 ²⁾	83	6.0	1.4301/1.4401/1.4864	3.5
WG 40.0/3.0	40.0	3.0 ²⁾	87	6.0	1.4301/1.4401/1.4864	2.7
WG 40.0/4.0	40.0	4.0 ²⁾	83	8.0	1.4301/1.4401/1.4864	4.8
WG 50.0/3.0	50.0	3.0 ²⁾	89	6.0	1.4301/1.4401/1.4864	2.2

¹⁾ 3 Kröpfungen/Öffnung

²⁾ 5 Kröpfungen/Öffnung

³⁾ Basis 1.4301/1.4401/1.4404

Optionen

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

Dimensionen

Max. Breite 2000 mm

Max. Länge (optimales Los) 20 m

Zuschnitte

Beliebige Zuschnitte innerhalb dieser Breite und Länge sind möglich.

Zuschnitttoleranzen

Zuschnitttoleranzen innerhalb einer Öffnung respektive Maschenweite.

Bestellbeispiel

GG 12,0/2,5

Zuschnitte 1400 x 2000 mm

Werkstoff 1.4301

Die BOPP Gruppe



Hauptsitz in Zürich

SCHWEIZ

G. BOPP + CO. AG
Bachmannweg 21
CH-8046 Zürich
Telefon +41 (0)44 377 66 66
E-Mail info@bopp.ch
www.bopp.com

G. BOPP + CO. AG
Mühltoibel
CH-9427 Wolfhalden
Telefon +41 (0)71 888 60 66
E-Mail info@boppwh.ch

FILINOX AG
Mühltoibel
CH-9427 Wolfhalden
Telefon +41 (0)71 888 60 22
E-Mail info@filinox.ch

DEUTSCHLAND

SPÖRL KG
Staudenweg 13
72517 Sigmaringendorf
Telefon +49 (0) 7571 7393-0
E-Mail post@spoerl.de
www.spoerl.de

ENGLAND

G. BOPP & CO. LTD.
Grange Close
Clover Nook Industrial Park
Sommercotes, Derbyshire DE 55 4QT
Telefon +44 (0) 1773 521 266
E-Mail info@gbopp.com
www.boppmesh.com

ITALIEN

BOPP ITALIA SRL
Via Sestriere 5/3
10060 Candiolo (TO)
Telefon +39 011 9624984
E-Mail info@bopp-italia.it
www.bopp.com

SCHWEDEN

BOPP UTILDI AB
Box 118
SE-312 22 Laholm
Telefon +46 430 792 50
E-Mail bopputildi@bopputildi.se
www.bopputildi.se

USA

G. BOPP USA INC.
4 Bill Horton Way
Wappingers Falls, NY 12590
Telefon +1 866 267 7544
E-Mail info@bopp.com
www.bopp.com

KOREA

**SAMWOO ENTERPRISE
(G. BOPP ASIA)**
Room 536, Shinan Metro Khan B/D
1115, Bisan-Dong, Dongan-Gu
Anyang-City, Kyungki-Do
Telefon +82 31 388 0656
E-Mail boppasia@bopp.com

CHINA

**SAMWOO ENTERPRISE
(G. BOPP ASIA)**
Room 508, Building B
Lotus Square
No. 1050, Wuzhong Road, Minhang
District Shanghai
Telefon +86 21 6126-5496 / 5497
E-Mail boppasia@bopp.com